



TD-25M

TRACTOR DE CADENAS



■ **Potencia Neta**
330 HP (246 kW)

■ **Capacidad de la Hoja**
hasta 21 m³ (27,5 jd³)

■ **Peso en Orden de Trabajo**
41.500 kg (91.491 lb)

El motor Cummins QSX15 de 330 HP (246 kW) cumple con las normas de emisiones EPA Tier3 y Euro IIIA.

El sistema de enfriamiento combinado con el ventilador accionado hidráulicamente de rotación variable, mejora la eficiencia de enfriamiento.

El exclusivo sistema de dirección con dos velocidades ofrece tracción superior.

Puertas de protección del radiador bipartidas con bisagras.

El capó inclinado del motor ofrece excelente visibilidad para la hoja.

Las hojas de grande capacidad, con sistema de inclinación/giro, atiende a todos los tipos de aplicaciones.

El proyecto exclusivo del tren de rodaje proporciona durabilidad máxima como entrega al operador un desplazamiento suave y estable.

Cabina confortable, sellada y con aislamiento acústico equipada con:

- sistema de recirculación de aire
- aire acondicionado/calentador
- asiento de lujo con suspensión en aire y descansos de brazo
- joysticks con proyecto ergonómico para control perfecto del desplazamiento y de la hoja.

El sistema motriz con velocidades de desplazamiento preestablecidas y función de reducciones automáticas, proporciona mayor productividad.

Tren de fuerza modular con orificios de verificación, filtros e indicadores de nivel de fácil acceso mejoran la capacidad de mantenimiento de la máquina.

La máquina fue proyectada para mayor versatilidad en climas fríos y calientes, relleno, forestal o aplicaciones raspadoras.

El TD-25M Extra ofrece desempeño operacional excelente y el equilibrio ideal para trabajar eficientemente con grandes cargas.

Controles de Desplazamiento y de la Hoja

Las gamas de velocidad, cambios de dirección de la máquina y modos de conducción son controlados por el joystick izquierdo. Los botones controlan la selección de marchas de la transmisión, como los interruptores deslizantes seleccionan las gamas baja y/o alta de la dirección.

La función de cambios preestablecidas reduce la frecuencia de los cambios de marcha, como la función de reducción automática aumenta la productividad sin la necesidad de cambios manuales.



El TD-25M Extra ofrece control direccional superior para operar eficientemente en todos los tipos de suelo. Una gran estructura monobloc, ejes de alta resistencia y el exclusivo proyecto del tren de rodaje suplen máxima durabilidad como también proporciona al operador un desplazamiento suave y estable.

El joystick proyectado ergonómicamente permite control perfecto de la hoja. Los botones de control de la inclinación y del giro son utilizados para cambios fáciles y precisas de la posición de la hoja.

La palanca del desgarrador controla la elevación y descenso del desgarrador y el giro del desgarrador.

El conjunto de enfriamiento modular con ventilador hidráulico de rotación variable aumenta la eficiencia de enfriamiento.



Desgarradores con punta simples o múltiples están equipados con giro hidráulico



Están disponibles hojas en "U", Semi-U y para Hulla que se adecuan en diversas condiciones operacionales y requisitos de trabajo; Hojas topadoras orientables se destinan a la operaciones de limpieza de superficie que requieren características de planicidad lateral y manejo del suelo.



El robusto motor Cummins QSX15 Tier3 con sistema de inyección de altísima presión, controles electrónicos y escape aislado bajo del capó asegura una operación limpia, potente y eficiente con un desempeño sorprendente.

Amplia Elección de Equipos

Especificación

MOTOR

* Marca y Modelo	Cummins QSX15
Tipo	6 cilindros en línea
Aspiración	Turbocompresor y Intercooler
Sistema de alimentación	Common Rail Electrónico
Potencia Bruta, SAE J1995.....	375 HP (280 kW)
** Potencia Neta, SAE J1349/ISO 9249	330 HP (246 kW)
Rotación nominal	1.800 rpm
Par máximo en 1.400 rpm	1.825 N.m (1.346 ft-lb)
Cilindrada.....	15 L (912 pol³)
Diámetro y curso	137 x 169 mm (5,39" x 6,65")
Filtro de aire	Tipo seco, con elementos primario y de seguridad, e indicador de obstrucción

* Cumple las normas de emisiones Euro IIIA y EPA Tier3

** Potencia neta con el ventilador en la rotación mínima: 370 (277 kW)

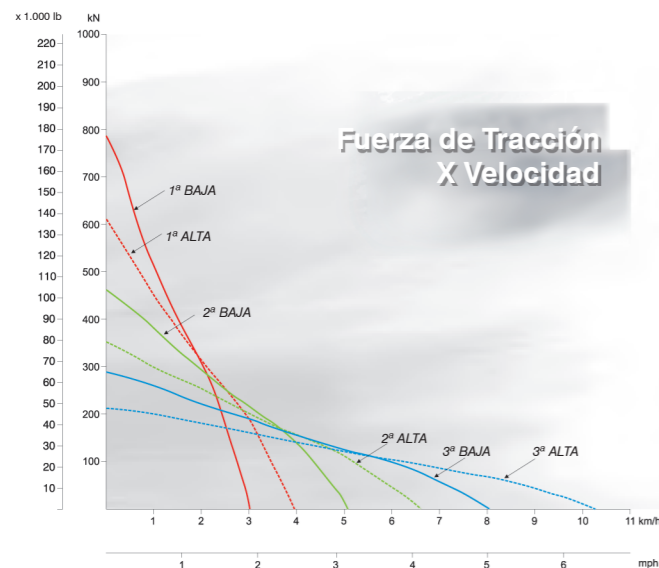
TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE TORQUE

Modular, Power Shift tipo contraeje, control electrohidráulico. Selección de velocidades de desplazamiento preestablecidas y reducción automática.

Convertidor de torque de etapa simples de 415 mm (16") con relación de estol de 2,45:1 accionando la transmisión través de una junta universal doble.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

Marcha	Gama	Avance		Retroceso	
		km/h	(mph)	km/h	(mph)
1ª	Baja	3,0	(1,9)	3,7	(2,3)
	Alta	3,9	(2,4)	4,7	(2,9)
2ª	Baja	5,1	(3,2)	6,1	(3,8)
	Alta	6,6	(4,1)	7,9	(4,9)
3ª	Baja	8,0	(5,0)	9,6	(6,0)
	Alta	10,3	(6,4)	12,3	(7,6)



DIRECCIÓN Y FRENOS

El módulo de dirección con dos velocidades hace con que la máquina haga curvas graduales mientras mantiene la potencia total en las dos cadenas además de poseer el desempeño de los frenos comunes por embrague en curvas cerradas y vueltas. Este tipo de sistema de dirección ofrece tracción superior en todos los tipos de operación y terreno. Acoplado a una transmisión de 3 marchas, la dirección con dos velocidades supe un total de 6 marchas adelante y 6 atrás. El joystick izquierdo controla la transmisión y el accionamiento de la dirección para el aumento y reducción de marchas, la dirección, la selección de la velocidad Alta/Baja y curvas graduales para la izquierda/derecha. El pedal aplica los dos frenos para estacionamiento y controle de cuesta abajo. Los frenos son aplicados por resorte y liberados hidráulicamente.

REDUCCIONES FINALES

El módulo con doble reducción es compuesto de un conjunto de engranajes en la rueda dentada. La rueda dentada del tipo anelar distribuí igualmente el desgaste bajo los bujes de la cadena, dejando que cada diente muévase libremente en la mitad del tiempo, reduciendo el desgaste. Las reducciones finales o ruedas dentadas pueden ser substituidas sin remoción de la estructura de las cadenas.

ESTRUCTURA DE LA CADENA

La estructura de la cadena tiene soldadura total con la sección tipo caja es mantenida alineada con las guías de la estructura supliendo oscilación vertical de verdad.

- Rodillos de la cadena, cada lado.....7
- Rueda guía superiores, cada lado.....2
- Rueda guía delantera (tipo rodillo).....1
- Todos los rodillos y ruedas guía..... lubricación permanente
- Oscilación en el centro de la rueda guía delantera.....406 mm (16")

CADENAS

El Sistema de Cadenas Lubricado (LTS) virtualmente elimina el desgaste de los pinos internos y bujes través del uso de un conjunto patentado de sellos. La articulación central bipartida reduce los tiempos para remoción e instalación de la cadena.

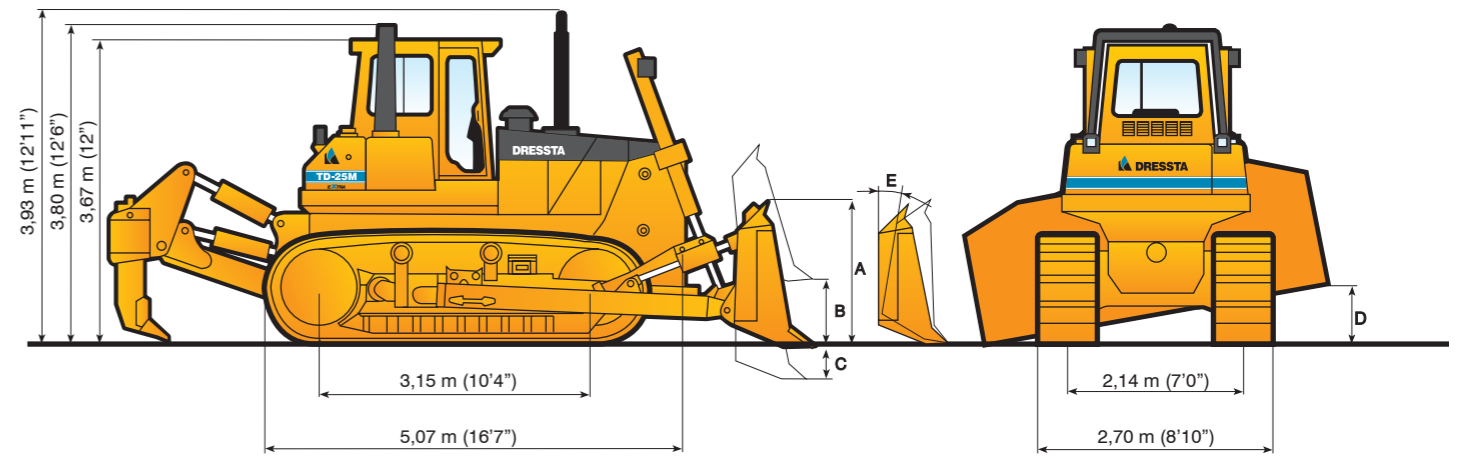
- Largo de la zapata de la cadena, padrón.....560 mm (22")
- Paso de los enlaces de la cadena.....250 mm (9,86")
- Zapatas de la cadena, de cada lado.....38
- Área de contacto con el suelo.....3,5 m² (5,456 pol²)
- Presión sobre el suelo.....116 kPa (16,8 PSI)
- Altura de la garra.....76 mm (3")
- Ajuste de la cadena.....totalmente hidráulico
- Distancia del suelo.....575 mm (22,6")
- Enganche fijo - altura desde el suelo hasta la línea de centro del pin de 95 mm (3,75").....613 mm (24")

CAPACIDADES DE LLENADO

	Litros	(Gal. Amer.)
Tanque de combustible.....	825	(218)
Sistema de enfriamiento.....	56	(15)
Aceite del motor con filtro.....	49	(13)
Sistema de transmisión.....	240	(63)
Reducción final, cada.....	64	(16,9)
Tanque hidráulico.....	130	(34)

PESO OPERACIONAL

Incluí el equipo padrón, hoja Semi-U con inclinación, desgarrador de punta simples, líquido de enfriamiento, lubricantes y tanque de combustible lleno..... 41.500 kg (91.491 lb)



LAS DIMENSIONES INCLUYEN LOS 76 mm (3") DE LA ALTURA DE LA GARRA

DIMENSIONES GENERALES CON EQUIPO

SELECCIÓN DE LA HOJA	SEMI-U	EN "U"	TOPADORA	PARA HULLA
Longitud con hoja y barra	6,88 m (22'7")	7,15 m (23'5")	6,89 m (22'7")	7,53 m (24'8")
Longitud con hoja y desgarrador multi-puntas	8,38 m (27'6")	8,65 m (28'5")	8,39 m (27'6")	9,03 m (29'8")
Longitud con hoja y desgarrador simples	8,94 m (29'4")	9,21 m (30'3")	8,95 m (29'4")	-
Longitud con hoja topadora	-	-	4,59 m (15'1")	-
Largo entre los muñones	3,21 m (10'6")	3,21 m (10'6")	3,21 m (10'6")	3,21 m (10'6")
Largo sobre la estructura "C"	-	-	3,52 m (11'7")	-

ESPECIFICACIONES DE LA HOJA

SELECCIÓN DE LA HOJA	SEMI-U	EN "U"	TOPADORA	PARA HULLA
Capacidad de la hoja, SAE J1265	9,6 m³ (12,5 jd³)	11,5 m³ (15 jd³)	5,7 m³ (7,4 jd³)	21 m³ (27,5 jd³)
Largo máximo de la zapata de la cadena	711 mm (28")	711 mm (28")	711 mm (28")	711 mm (28")
Dimensiones de la hoja: - largo sobre los bordes cortantes	4,05 m (13'3")	4,35 m (14'3")	4,95 m (16'3")	5,61 m (18'5")
- altura A	1,76 m (5'9")	1,76 m (5'9")	1,26 m (4'1")	2,10 m (6'11")
Elevación máxima, en línea recta B	1,27 m (4'2")	1,27 m (4'2")	1,37 m (4'6")	1,27 m (4'2")
	-	-	1,54 m (5'1")	-
Profundidad máxima de excavación C	600 mm (23,6")	600 mm (23,6")	660 mm (26")	600 mm (23,6")
Ajuste máximo de inclinación D	880 mm (34,6")	945 mm (37,2")	435 mm (17,1")	1220 mm (48")
Ángulo de la hoja, los dos lados	-	-	25°	-
Inclinación máxima E	10°	10°	-	10°
Peso del dispositivo de la hoja	5.640 kg (12.434 lb)	6.280 kg (13.845 lb)	5.460 kg (12.037 lb)	7.720 kg (17.020 lb)

ESPECIFICACIÓN DEL DESGARRADOR

SELECCIÓN DEL DESGARRADOR	MULTI-PUNTAS	PUNTA SIMPLES	
		Padrão	Profundidade
Porta herramientas			
Largo total	2.485 mm (98")	1.450 mm (57")	1.450 mm (57")
Sección lateral (altura x largo)	380 x 478 mm (15" x 18,8")	400 x 550 mm (15,7" x 21,7")	400 x 550 mm (15,7" x 21,7")
Huelga entre el portaherramientas y el suelo: - desgarrador elevado	1.544 mm (68")	1.565 mm (62")	1.565 mm (62")
- desgarrador abajado	171 mm (6,7")	154 mm (6,1")	154 mm (6,1")
Dientes			
Número de dientes por desgarrador, máximo	3	1	1
Espacio entre centros	1.067 mm (42")	-	-
Penetración, máxima	760 mm (29,9")	1.250 mm (49,2")	1.700 mm (66,9")
Distancia del suelo, elevación máxima	868 mm (34,2")	770 mm (30,3")	760 mm (29,9")
Posiciones de los dientes (vertical)	2	4	6
Peso			
Completo, incluye un diente	5.100 kg (11.270 lb)	5.280 kg (11.630 lb)	5.370 kg (11.840 lb)
Cada diente adicional	318 kg (700 lb)	-	-
Fuerza de penetración	131,2 kN (29.494 lb)	132,5 kN (29.786 lb)	132,5 kN (29.786 lb)
Fuerza de desagregación	353,5 kN (79.467 lb)	377,7 kN (84.907 lb)	377,7 kN (84.907 lb)

TD-25M

TRACTOR DE CADENAS



SISTEMA DE CONTROL HIDRAULICO

Bomba de pistones axiales accionadas por el convertidor de torque.

Salida en 2.146 rpm:

1ª bomba 178 L/min (47 gpm) en 15,5 MPa (2.248 PSI)
 2ª bomba 102,2 L/min (27 gpm) en 16,9 MPa (2.450 PSI)
 y la bomba piloto 33,3 L/min (8,8 gpm) en 2,0 MPa (290 PSI)

Ajuste de la válvula de alivio:

elevación de la hoja y desgarrador 17,2 MPa (2.500 PSI)
 inclinación 18,4 MPa (2.670 PSI)

Cilindros, diámetro x curso:

elevación de la hoja 27 x 1.460 mm (5,0" x 57,5")
 inclinación 200 x 130 mm (7,9" x 5,1")
 inclinación /giro 185/200 x 130 mm (7,3"/7,9" x 5,1")

EQUIPO PADRÓN

- Filtro de aire seco, elementos primario y de seguridad, con indicador de obstrucción
- Aire acondicionado / calentador / presurizada / descongelador, montado bajo del asiento; condensador del A/C tras del techo
- Alarma de retroceso
- Alternador, 100 A
- Anticongelante, -37°C (-34°F)
- Baterías (4), 12V, 1.920 CCA, libre de mantenimiento, para arranque en frío
- Frenos, accionamiento por pedal, aplicado por resorte liberado hidráulicamente
- Cabina, 2 columnas ROPS, aislamiento acústico, sistema de recirculación de aire, luces: 2 delanteras y 2 traseras, 4 limpiadores con lavadores, luz interna, espejo interno (ROPS aprobado y de acuerdo con la norma SAE J1040 y FOPS de acuerdo con la SAE J231)
- Módulo de enfriamiento; incluye radiador, trocador de calor del aceite de la transmisión, trocador de calor del aceite hidráulico/aceite del accionamiento del ventilador, intercooler, montados con aislamiento
- Cilindros de elevación con válvula de descenso rápido
- Decelerador – pedal derecho y freno – pedal central
- Centro de diagnóstico para el tren de fuerza y presiones de los equipos hidráulicos
- Enganche, rígido
- Drenajes ecológicos para el aceite del motor, líquido del radiador y aceite hidráulico
- Capó del motor, sólido e inclinado
- Puertas laterales del motor, perforadas y abisagradas
- Tubo de escape con resonador
- Ventilador de succión con accionamiento hidráulico y rotación variable
- Filtro de aceite del motor, caudal total y derivación con elementos sustituibles
- Filtro del tren de fuerza, de los equipos hidráulicos, sustituibles con elemento de fibra de vidrio
- Protección del sello de la reducción final
- Colador del combustible
- Protecciones: del cárter con bisagras y horquilla delantera, transmisión, ventilador, radiador y rueda dentada con deflector de rocas y suciedad.
- Enganche, retráctil (LGP)
- Bocina eléctrica
- Control hidráulico, válvula, 1 palanca con control piloto de la hoja (elevación)
- Instrumentos:
 Medidores: nivel de combustible, temperatura del líquido de enfriamiento del motor, presión del aceite del motor, temperatura del aceite del convertidor de torque, voltímetro, horímetro, instrumento de control del joystick
 Luces de advertencia: filtro de aire, filtro del aceite de la transmisión, filtro del aceite hidráulico, baja presión del aceite de la transmisión/embrague
 Sistema de alerta audible y visual: bajo nivel del líquido de enfriamiento, baja presión del aceite del motor
- Luces con protección, 2 delanteras – cilindros de elevación, 2 traseras – montadas en el tanque de combustible
- Silencioso, bajo el capó del motor, aislado
- Receptáculo de lámpara portable
- Puerta de protección del radiador articulada, con bisagras
- Plataforma trasera de operación
- Receptáculo de carga
- Cinturón de seguridad (SAE J386) – 3" de largo, retráctil
- Asiento de lujo, con suspensión en aire, capa de tejido, ajustable con descansos de brazo, giro de 14° para la derecha
- Arranque, 24V
- Asistencia del arranque – calentador de la admisión de aire
- Dirección, tipo planetaria, 2 velocidades, control por la palanca izquierda (joystick)
- Caja de herramientas
- Convertor de torque, etapa simples
- Ajuste hidráulico de la cadena
- Transmisión Power Shift, 3 marchas avance, 3 marchas en retroceso, combinada con 2 velocidades de dirección, suple 6 velocidades avance y 6 en retroceso, selección de velocidades de desplazamiento preestablecidas y reducción automática
- Cadena, sellada e lubricada (LTS) con enlace maestro de dos piezas, 38 enlaces
- Estructura de la cadena, 7 rodillos, calibre de 2.140 mm (84"), tipo oscilante, rodillos y roda guía con lubricación permanente
- Zapata de la cadena, 560 mm (22") tipo garra
- Transmisión Power Shift, 3 marchas avance, 3 marchas en retroceso, combinada con 2 velocidades de dirección, suple 6 velocidades avance y 6 en retroceso, selección de velocidades de desplazamiento preestablecidas y reducción automática
- Separador de agua en el sistema de alimentación

EQUIPOS OPCIONALES

- Sistema de recirculación del aire con filtro de partículas
- Radio AM/FM con CD
- Dispositivo de la hoja:
 - Semi-U, con inclinación o inclinación/giro, 9,6 m³ (12,5 jd³)
 - En "U", con inclinación o inclinación/giro, 11,5 m³ (15 jd³)
 - Hoja para hulla, con inclinación o inclinación/giro, 21 m³ (27,5 jd³)
 - Hoja topadora orientable, sin inclinación, 5,7 m³ (7,4 jd³)
 - Hoja topadora, sin inclinación
 - Inclinación hidráulica de la hoja topadora orientable
- Cabina, ROPS/FOPS (SAE J1040, J231)
- Enganche, contrapeso fijo, 1.860 kg (4.100 lb)
- Enganche, contrapeso, 1.860 kg (4.100 lb) con contrapeso adicional (fundido) de 2.004 kg (4.410 lb)
- Compartimento del motor: capó y puertas laterales perforadas
- Protecciones:
 - Cárter, servicio severo
 - Transmisión, servicio severo
 - Rocas en la reducción final
 - Tanque de combustible y tanque hidráulico
 - Rodillo de la cadena, longitud total
 - Calentador / presurizado / descongelador
 - Controles hidráulicos, válvula de 3 carretes, 2 palancas
 - Lámpara de inspección, 24V, portátil con cable de 6 m (20')
 - Protección del tablero de instrumentos (para uso en cabina con ROPS/FOPS)
 - Luces de la cabina ROPS/FOPS, 2 delanteras – 2 traseras
 - Luces, 2 delanteras, montada en la ROPS (para uso con cabina)
 - Cubiertas de la plataforma del operador (para uso con cabina ROPS/FOPS)
 - Desgarrador con giro hidráulico, columna multi-puntas
 - Punta del desgarrador con pin, máximo 3
 - Desgarrador con giro hidráulico, columna de punta simples
 - Punta del desgarrador, excavación padrón
 - Punta del desgarrador, excavación profunda
 - Extractor del pin, hidráulico
- Kit de protección: se debe pedir las pantallas de protección de la cabina
 - Pantallas para las ventanas de la cabina (delantera, trasera, laterales y puertas)
 - Pantallas para el tractor y luces de la cabina
- Asiento, suspensión en aire, capa de vinilo (para uso con cabina ROPS/FOPS)
- Conjunto de aislamiento acústico
- Conjunto del conector de arranque/carga con cable de 4,6 m (15')
- Parasol en la cabina
- Caja de metal para las herramientas
- Zapatas de la cadena:
 - 610 mm (24")
 - 660 mm (26") con ángulos recortados
 - 711 mm (28") con ángulos recortados
- Protección anti vandalismo

Especificaciones sujetas a cambios sin aviso. Ilustraciones y fotos pueden incluir equipos opcionales y accesorios, pudiendo no poseer todos los equipos padrón.

DRESSTA Co.Ltd.

Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola, POLONIA

Tel. +48 15 813 5252, 813 4556

Fax: +48 15 844 4714

www.dresssta.com.pl